

LÍNEA CORTE

Máquina especialmente diseñada para que partiendo de una bobina de chapa se realicen las funciones de: **enderezado, nervado, punzonado y corte**. Provista de un potente control numérico para la programación de las piezas y optimizar el rendimiento del material.

DESPIECE TÉCNICO DE LA MÁQUINA

Ancho útil:	1500 mm.
Peso máximo bobina:	5000 Kg.
Espesor máximo de corte de chapa galv:	1.5 mm.
Espesor máximo de corte inox.:	0.8 mm.
Espesor mínimo:	0.5 mm.
Precisión de posicionamiento:	+ - 0.25 m.
Velocidad regulable:	5-15 m/min.

COMPOSICIÓN MÁQUINA

1. SISTEMA DE GUIADO Y ESTACIÓN DE ENDEREZADO.
2. CIZALLA GUILLOTINA
3. CONTROL NUMÉRICO.
4. DEVANADORAS TIPO AS-15. (Opcional).
5. ESTACIÓN DE NERVADO.
6. BANCO DE PUNZONADO.

OPCIONAL : sistema de perfilado Pittsburgh

Una perfiladora con rodillos PITTSBURGH montada sobre guías lineales con desplazamiento motorizado. Gestionada desde el control numérico para que se ejecute el posicionamiento de la chapa en la medida requerida y se ejecuta de forma automática el perfilado.

