

## LÍNEA DE CORTE AUTOMÁTICA

Línea de corte especialmente diseñada para que a partir de una bobina de chapa realizar el conducto obteniendo 1,2,3 o 4 caras. La máquina está compuesta por diferentes módulos : Enderezado, estación de nervado, punzonado, perfiladora para realizar brida unión, plegadora/cizalla, perfiladora Pittsburgh y expulsión automática del conducto.

### DESPIECE TÉCNICO DE LA MÁQUINA

<b>Ancho útil:</b>	1500 mm.
<b>Peso máximo bobina:</b>	5000 Kg.
<b>Espesor máximo de corte de chapa galv:</b>	1.5 mm.
<b>Espesor máximo de corte inox.:</b>	0.8 mm.
<b>Espesor mínimo:</b>	0.5 mm.
<b>Precisión de posicionamiento:</b>	+ - 0.25 mm.
<b>Velocidad regulable:</b>	5-15 m/min.

### COMPOSICIÓN MÁQUINA

1. SISTEMA DE GUIADO Y ESTACIÓN DE ENDEREZADO.
2. CIZALLA GUILLOTINA
3. ESTACIÓN DE NERVADO.
4. BANCO DE PUNZONADO.
5. MÓDULO PERFILADORA PITTSBURGH
6. MÓDULO PLEGADO.
7. MÓDULO EXPULSIÓN AUTOMÁTICA CONDUCTO
8. CONTROL NUMERICO.
9. DEVANADORAS TIPO AS-15. (Opcional).

### OPCIONAL : módulo perfiladora Brida unión H20/H25/H30

Módulo diseñado para la elaboración de perfil de Brida de unión altura H20 , H25 o H30 compuesto por dos perfiladoras. Cada perfiladora está compuesta por ejes de acero templado, rodillos diámetro 40mm y 16 estaciones .

Al incluir esta opción a la máquina se añadirían los siguientes módulos:

1. MÓDULO PERFIL BRIDA DE UNIÓN (2 Perfiladoras)
2. CIZALLA GUILLOTINA Nº2

